

Ansaugendes System für eine Messstelle

Beschreibung:

Messgasförderung, Transmitter in einem gemeinsamen Wandaufbaugeschäuse vereint. Kontinuierliche Messgasentnahme und Messung. Flammendurchschlagsicherung und automatischer Kondensatabscheider mit Schlauchpumpe enthalten.



Transmitter: Anzahl 1 (nicht im Lieferumfang enthalten) Frei wählbar

Auswertung: Extern

Messgasförderung:

- Messgaspumpe
- Elektrische Durchflussüberwachung mittels Differenzdruckmessung: Bei Unterschreitung des Mindestvolumenstroms erfolgt die Störungsmeldung durch Unterbrechung des Transmitter-Ausgangssignals (4...20 mA)
- 2 Schraubanschlüsse (4/6 mm) für Messgasein- und -ausgang an der Unterseite des Gehäuses
- 1 Schraubanschluss (4/6 mm) für Kondensatablass an der Unterseite des Gehäuses

Ansauglänge: 50 m bei Verwendung von Schlauch 4/6 (Innen-/Außen-ø)

Messgasaufbereitung:

- Verschlauchung: PE/PP
- Kondensatabscheider mit Schlauchpumpe 340 ml/h
- Flammendurchschlagsicherung Ex I IG IIB3 im Gaseingang

Einsatztemperatur: -10 °C bis +40 °C (ggf. Einschränkungen der Transmitter beachten)

Abmessungen : 500 mm x 500 mm x 300 mm (Höhe x Breite x Tiefe)

Gehäuse: Wandaufbaugeschäuse mit Tür, Montageplatte, Türdichtung eingeschäumt, 1 Doppelbart-Verschluss

Gehäusewerkstoff: Stahl, pulverbeschichtet, RAL 7035 Struktur

Lagertemperatur: -25 °C bis +60 °C (ggf. Einschränkungen der Transmitter beachten)

Spannungsversorgung:

- von extern: 230 V AC (Pumpe)
- von Auswertezentrale: 24 V DC (Transmitter)

Kabeleinführung:

An der Unterseite des Gehäuses

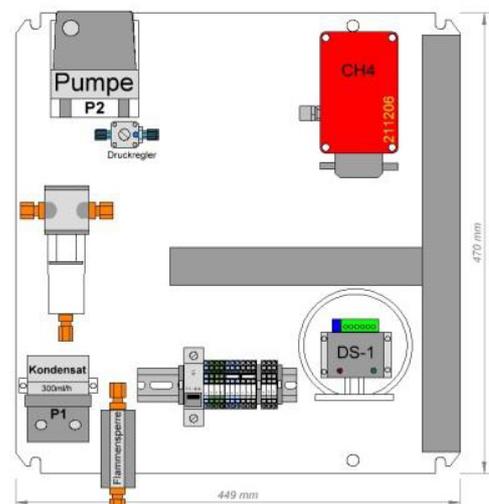
- 1 Stk. M20 x 1,5 (Kabeldurchmesser 7-13 mm)
- 5 Stk. M16 x 1,5 (Kabeldurchmesser 5-10 mm)

Klemmenfeld:

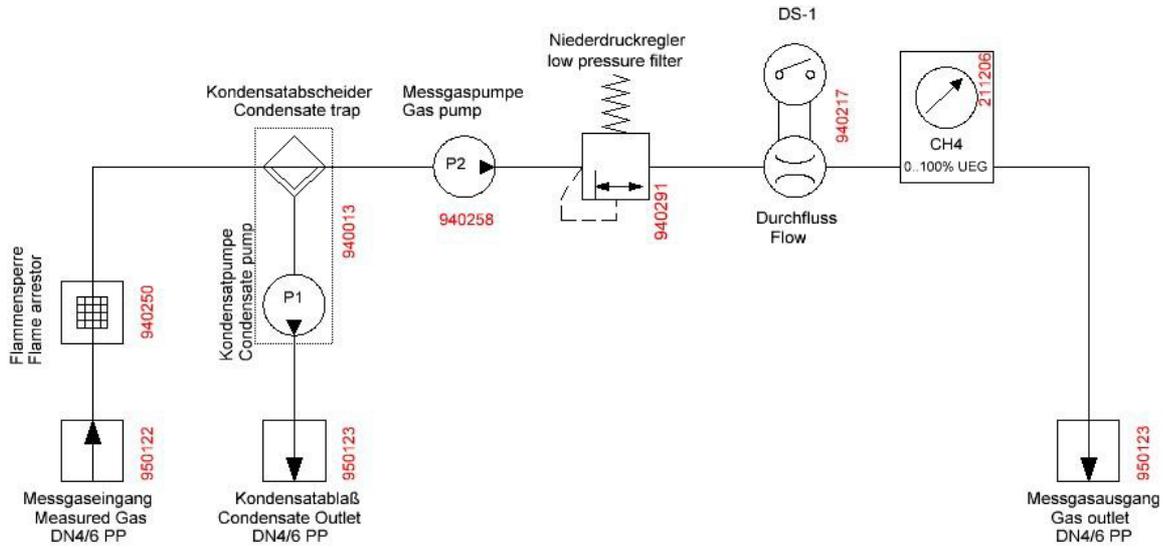
Doppelstockklemmen für

- Spannungsversorgung (230 V AC abgesichert mit 6 A)
- Transmitter (+ 24 VDC, GND, 4...20 mA)
-

(Technische Änderungen vorbehalten)



Gasflussschema



Anschlussplan

