M 6000
MultiGas-Messgerät

GFU

Eigenschaften

- 4-Kanal-Messgerät
- bis zu 6 Messbereiche
- CO2-Messung mit IR-Sensor
- Gewicht nur 350g
- Zulassung für EX-Zone O
- Neuer patentierter „echter Explosimeter-Sensor“
- Zur Zeit sind 24 intelligente Sensoren, davon 2 Doppelsensoren verfügbar
- Datenspeicher mit 200 000 Speicher-daten
- Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis

Aufbau/ Funktion

Das neue M 6000 läßt keine Wünsche offen. Es ist klein und wiegt nur 350 g. Die Sensoren sind intelligent, so dass eine Vielzahl an verschiedenen Sensoren eingesetzt werden können, z. Zt. 24 Sensoren, davon 2 Doppelsensoren. Das M 6000 ermöglicht auch den Einsatz von IR-Sensoren, z. B. CO2 und dies bei der geringen Größe und dem geringen Gewicht.

Für die Messung brennbarer Gase kommt ein neuentwickelter patentierter „Explo“-Sensor zum Einsatz, der unabhängig von auftretenden brennbaren Gasen (z. B. Methan, Propan, Benzin) die echte UEG misst. Dies ist insbesondere für Feuerwehren, Polizei u.v.a. von großer Bedeutung. Das M 6000 alarmiert optisch und akustisch, sowie über das Display in Klarschrift.

Option und Zubehör

- Elektrische Pumpe mit Durchfluss-überwachung
- Datenauswertung über Drucker oder PC. Die Software COM 6000 ermöglicht eine umfangreiche Arbeitsplatzüberwachung
- Prüfstation für Funktionstest
- Kalibrierstation
- Intelligentes Ladegerät in Kalibrierkappe integriert

Zulassungen

Das M 6000 erfüllt alle Anforderungen der ATEX Richtlinien 94/9/EG.

Technische Daten

Sensoren:	z. Zt. 24 intelligente, steckbare Sensoren einschließlich 2 Doppelsensoren für UEG (EXPLO) und Vol.% Methan (CAT), CO und H2S, O2, SO2, NO, NO2, Cl2, HCL, HCN, NH3, H2, ETO, ASH3, PH3, SIH4, COCl2, O3, HF, ClO2 und CO2
Display:	Grafisches LC-Display, Text Display beleuchtet
Auto-Nullpunkt-Abgleich:	beim Einschalten oder auf Abruf
Betriebsbereit-schaftstest:	Selbsttest beim Einschalten; Akustische Bereitschaftsmeldung pro Minute
Alarm- und Störungsmeldung:	Kontinuierliche optische und akustische Signale für alle Kanäle
Meldungen:	- Textmeldung auf dem Display - eine Blinkleuchte für alle Kanäle - akustischer Alarm
Alarmschwelle:	Alarmschwellen: - 2 Momentan-Alarmschwellen pro Kanal (brennbare u. toxische Gase) - STEL/TWA bei toxischen Gasen - Lang- und Kurzzeitmittelwert (8 Std. und 15 Min.) - obere u. untere Alarmschwelle (2 untere Alarmschwellen optional) und 1 Alarmschwelle für den Vol.% Bereich
Warnleuchte:	Von allen Seiten sichtbar
Signalgeber:	95 dB Entfernung 30 cm
Ausgänge (optional):	RS 232 Infrarot-Schnittstelle: - Druckeranschluss - PC-Anschluss, Wartungs- und Über-wachungssoftware, Excel Datenbank
Spannungs-versorgung:	3 AAA Alkali Batterie oder NiMH Akkublock
Betriebsdauer:	- 14 Stunden (Diffusionsbetrieb) - 8 Stunden bei 4 Stunden Pumpenbetrieb
Ladegerät:	Eingebaut, intelligent 12 bis 30VDC/230V
Batterieladezeit:	3 Stunden
Betriebstemperatur:	• -15°C bis +45°C (kontinuierl. Betrieb) • -25°C bis +50°C (zeitweiliger Betrieb)
Schutzart:	IP 66
Gewicht/ Abmessung:	350 g/ 110 x 80 x 45
Zulassung:	ATEX 94/9/EG CE96 Ex; I 1G Eex ia IIC T4; I M1 Eex; bzw. II 2G Eex iad IIC T4; I M2 Eex; * EMV-Prüfung 89/336/EG gemäß EN 50270

Bestellangaben M 6000

Grundgerät	Art.-Nr.
M 6000,	
* EX-OX-Messung	4626-501
* EX-OX-H2S-Messung	4626-502
* EX-OX-CO-Messung	4626-503
* EX-OX-H2S- und CO-Messung	4626-504
* EX-OX-H2S- und CO2-IR-Messung	4626-505
* EX-OX- und CO2-IR-Messung	4626-506
* M 6000, ohne Sensoren	4626-507

Lieferumfang der Geräte beinhaltet

- Ladegerät
- Wiederaufladbaren NiMH-Akkusatz
- Halteclip
- Werkzeugsatz
- Datenspeicher

Zubehör

Ledertragetasche	4626-005
Metalltragekoffer zur Aufbewahrung eines M 6000 mit Zubehör	0100-018
Ansaugvorrichtung bestehend aus: Handpumpe, 3 m Spezialprüfschlauch, Durchflussindikator und Filter gegen Wasser und Partikel	0100-050
Software mit Interface	4607-102

Technische Änderungen behalten wir uns vor!